

Formation CCP : Réaliser un changement d'outillage en injection

PI060CCP

PRÉSENTIEL

Tarif INTER : 5 200,00 €

Tarif INTRA : 12 768,00 €

Durée : 8 jour(s)

CONTENU PÉDAGOGIQUE



Public visé

Avoir idéalement une première expérience dans un atelier de production.



Objectifs pédagogiques

- Organiser son travail dans un souci de changement rapide d'outillage
- Vérifier la conformité de l'outillage
- Monter et démonter un moule sur presse conventionnelle selon une méthodologie définie
- Régler la cinématique d'une presse et la sécurité de fermeture outillage
- Assurer les branchements des périphériques
- Transférer les paramètres de réglage conformément à une fiche ou à un fichier informatisé
- Réaliser un démarrage et un arrêt (d'un moule simple) pour valider la conformité du montage
- Transmettre les informations au reste de l'équipe



Programme

Montage et démontage de l'outillage en toute sécurité et installation des périphériques

Connaissance de la technologie de la presse à injecter pour mettre en œuvre une production

- Architecture de la presse et son environnement
- Les différents types de presses
- Les différents groupes de fermetures
- Le groupe d'injection
- Organes d'une presse à injecter et ses différentes fonctions détaillées
- Le cycle d'injection
- Les principaux paramètres du groupe de fermeture et d'injection

Description de l'îlot de production : moules et périphériques

- Description du moule et de ces principales fonctions : adaptation, centrage, guidage, alimentation, mise en forme, refroidissement, démoulage
- Règles de fixation, d'attelage et notions de points
- Les périphériques liés à l'injection, leur rôle et utilisation dans l'industrie
- Descriptif des robots et les risques associés

Montage et démontage de moules

- Sensibilisation au coût et à l'entretien du moule
- Points de vérification de l'outillage avant démarrage
- Manutention, stockage, sécurité et entretien
- Règles de fixation, d'attelage et notions de points
- Branchement divers (eau, huile, air et électricité)
- Elingage, transport et mise en place dans la presse
- Montage du moule suivant mode opératoire
- Nettoyage, graissage et protection du moule
- Démontage du moule

Optimisation du démarrage et de l'arrêt d'une production pour préparer la suivante

- Le cycle d'injection : les phases et paramètres associés
- Relations cycle paramètres de moulage
- Principales causes de dysfonctionnement (interruption) du cycle de moulage
- Mise en condition de démarrage de la machine (démarrage sécurisé)
- Procédure de lancement de production
- Procédure d'arrêt de production (partiel et total)

Montage, démontage, réglage de la cinématique du moule et démarrage de production (en atelier)

- Montage du moule suivant mode opératoire
- Réglage de la cinématique du moule (fermeture, ouverture, éjection)
- Introduction des paramètres de la fiche de réglage
- Mise en condition de démarrage de la machine (démarrage sécurisé)
- Mise en place de la nouvelle production
- Lancement de production
- Arrêt de production (partiel et total)
- Préparation du changement de fabrication



Prérequis

Aucun prérequis pour cette formation.

Un test d'évaluation des prérequis pourra vous être proposé.



Modalités pédagogiques

- Exposés théoriques
- Étude de cas concrets
- Exercices pratiques
- Jeux de rôles
- Échanges de bonnes pratiques entre professionnels



Moyens et supports pédagogiques

- Documents supports de formation projetés
- Mise à disposition de documents supports à la suite de la formation



Modalités d'évaluation et de suivi

Evaluation par QCM et/ou mise en pratique et/ou toute autre modalité conforme au référentiel de certification applicable aux formations certifiantes (le cas échéant).

À noter

Cette formation prépare à une certification de branche :

- Les frais d'évaluation certificative vous seront facturés 400 € HT et ne sont pas inclus dans le prix de la formation
- Des frais de jury d'un montant de 400€ HT vous seront également facturés par l'organisme certificateur
- L'évaluation sera organisée sur ½ journée à l'issue de la formation



Admission

Pour les formations INTER, le délai d'accès à la formation est de 2 à 4 semaines selon les sessions programmées.

Pour les formations INTRA, le délai d'accès à la formation est de 15 jours minimum après validation du devis.



Accessibilité

Pour toute question ou demande d'information concernant l'accompagnement des personnes en situation de handicap, nous vous invitons à nous consulter. Notre référent handicap se tient à votre disposition pour étudier la faisabilité de votre projet en tenant compte des spécificités liées à chaque type de handicap.

Vous pouvez le contacter directement par email à l'adresse suivante : m.collet@ispa-polyvia.fr. Nous sommes engagés à garantir un environnement inclusif et adapté aux besoins de tous.