

Formation CQP : Technicien de Maintenance et Entretien des Installations

PI017

PRÉSENTIEL

Durée et tarif : Nous consulter

CONTENU PÉDAGOGIQUE



Public visé

Techniciens de maintenance.



Objectifs pédagogiques

- Interventions lors des pannes sur les moyens de production
- Réalisations des interventions préventives sur les moyens de production
- Coordination des interventions et suivi documentaire



Programme

Traiter les dysfonctionnements des installations

- Analyse d'un dysfonctionnement ou d'une panne sur des équipements de plasturgie
- Lire les différents types de plans (le plan d'ensemble, les plans de définition, les plans de fonctionnement) afin de pouvoir les analyser et les expliquer
- Identifier les différents éléments ou sous-ensembles de l'installation et des équipements et leur fonctionnement, afin d'identifier les points critiques associés

- Détecter les dysfonctionnements et pannes sur les équipements en analysant leurs causes afin de poser un diagnostic
- Remplacement ou installation de pièces ou organes d'une machine
- Interpréter les schémas et les plans de l'ensemble concerné afin de sélectionner les différents composants en se référant aux données techniques de l'ensemble concerné
- Mettre en oeuvre les consignes et les règles Hygiène, Sécurité et Ergonomie, selon les règles en vigueur, afin d'éviter les risques d'accident
- Démonter et/ou monter des pièces ou organes de l'ensemble concerné, en respectant les règles de sécurité, afin de préserver les éléments
- Réaliser des essais en fin d'intervention permettant un fonctionnement pérenne des équipements afin de vérifier le bon fonctionnement de l'ensemble
- Traçabilité des travaux de maintenance
- Consulter l'historique des équipements avant intervention auprès des personnes et services concernés afin de repérer et sélectionner les informations techniques pertinentes
- Transcrire les informations nécessaires à la traçabilité et au suivi des équipements de manière claire et exploitable en s'appuyant sur le système en place dans l'entreprise (GMAO ou manuel) afin de renseigner les documents de suivi de production suite à une intervention

Surveiller et contrôler les équipements après remise en état, et mettre en oeuvre des actions de progrès

- Contrôle du bon fonctionnement de l'équipement et des sécurités après remise en état
- Surveiller le bon fonctionnement de l'équipement, selon les modes opératoires et consignes, afin de pouvoir identifier un dysfonctionnement
- Choisir et appliquer les mesures prédéfinies en cas de dysfonctionnement technique (arrêt de l'équipement, alerte, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence, etc.) afin de le corriger
- Vérifier les sécurités après intervention sur l'équipement, selon les modes opératoires et consignes, afin de valider leurs bons fonctionnements
- Définition et mise en oeuvre d'actions de progrès dans son champ de compétences et résolution de problèmes
- Effectuer une maintenance préventive des équipements en s'appuyant sur un planning de réalisation afin d'assurer leurs bons fonctionnements
- Mettre en oeuvre une démarche d'analyse des causes des écarts ou dysfonctionnements, après une analyse méthodique, afin de diagnostiquer précisément les causes
- Mettre en oeuvre des mesures d'amélioration suite à la définition du ou des plans d'action afin d'obtenir les résultats attendus



Prérequis

Aucun prérequis pour cette formation



Modalités pédagogiques

Alternance de théorie participative et mise en situation au travers de démonstrations ou de travaux pratiques.

Individualisation du parcours :

Le "repérage" permet de positionner un candidat par rapport aux compétences à maîtriser pour valider un CQP. Elle prend la forme d'un entretien entre le candidat et un professionnel du métier. À la suite de cet entretien, un parcours de formation parfaitement adapté aux besoins du futur stagiaire est proposé.

Parcours de formation :

L'apprenant est formé sur les modules correspondant aux compétences qui lui reste à acquérir. Un tuteur accompagne et épaulé l'apprenant durant sa formation.

Pour les formations réalisées sur site client :

Ce parcours de formation certifiant, ainsi que l'évaluation finale, impliquent l'utilisation d'équipement de levage (par exemple : palan fixe ou mobile, pont roulant, chariot élévateur, gerbeur, ...).

Selon l'Article R 4323-55 du Code du Travail: "La conduite des équipements de travail mobiles automoteurs et des équipements de travail servant au levage est réservée aux travailleurs qui ont reçu une formation adéquate".

L'employeur est l'unique responsable de la délivrance de l'autorisation de conduite selon les modalités définies à l'article 3 de l'arrêté du 2 décembre 1998.



Moyens et supports pédagogiques

- Documents supports de formation projetés
- Mise à disposition de documents supports à la suite de la formation



Modalités d'évaluation et de suivi

À noter

Cette formation prépare à la certification inscrite au RNCP N° 41780 :

- Les frais d'évaluation certificative vous seront facturés 800 € HT et ne sont pas inclus dans le prix de la formation
- Des frais de jury d'un montant de 400€ HT vous seront également facturés par l'organisme certificateur
- L'évaluation sera organisée sur ½ journée à l'issue de la formation

L'évaluation se déroule sous la forme d'une observation des activités du candidat en situation de travail et d'un entretien.



Admission

Pour les formations INTER, le délai d'accès à la formation est de 2 à 4 semaines selon les sessions programmées.

Pour les formations INTRA, le délai d'accès à la formation est de 15 jours minimum après validation du devis.



Accessibilité

Pour toute question ou demande d'information concernant l'accompagnement des personnes en situation de handicap, nous vous invitons à nous consulter. Notre référent handicap se tient à votre disposition pour étudier la faisabilité de votre projet en tenant compte des spécificités liées à chaque type de handicap.

Vous pouvez le contacter directement par email à l'adresse suivante : m.collet@ispa-polyvia.fr. Nous sommes engagés à garantir un environnement inclusif et adapté aux besoins de tous.