Formation CQP : Monteur Régleur d'Equipement de Fabrication

PI077INJ

MIXTE

Tarif INTER : 14 280,00 €
Tarif INTRA **:** 44 688,00 €
Durée **:** 29 jour(s)

CONTENU PÉDAGOGIQUE

Public visé

Régleurs de machines de transformation en plasturgie.

Ce parcours de formation certifiant, ainsi que l'évaluation finale, impliquent l'utilisation d'équipement de levage (par exemple : palan fixe ou mobile, pont roulant, chariot élévateur, gerbeur, ...).

Selon l'Article R 4323-55 du Code du Travail : "La conduite des équipements de travail mobiles automoteurs et des équipements de travail servant au levage est réservée aux travailleurs qui ont reçu une formation adéquate". L'employeur est l'unique responsable de la délivrance de l'autorisation de conduite selon les modalités définies à l'article 3 de l'arrêté du 2 décembre 1998.

Objectifs pédagogiques

- Vérifier l'état des équipements
- Monter et régler les outillages et périphériques
- Lancer la production
- Vérifier la conformité des pièces
- Renseigner les outils de suivi de l'activité (tableau de bord, relevés d'incidents, ...)
- Étudier les dysfonctionnements/dérives de process et proposer des améliorations

Programme

Monter les outillages sur un équipement de fabrication

- Préparation au montage
  - Vérifier la conformité des outillages et des périphériques, en conformité avec la production et les consignes ou procédures, afin d'assurer le bon déroulement de la production
  - Mettre en œuvre les consignes et les règles Hygiène, Sécurité et Ergonomie, selon les règles en vigueur, afin d'éviter les risques d'accident
- Réalisation du montage
  - Monter les outillages adaptés à la production en respectant les procédures (par exemple lors de changement de formats ou de profils...) afin d'obtenir une production conforme
  - Installer et raccorder les périphériques adaptés à la production en respectant les procédures afin de pouvoir démarrer la production.
  - Réaliser le préréglage des outillages en s'assurant de leur fonctionnement afin de vérifier la bonne réalisation du montage

Régler un équipement de fabrication

- Réalisation des réglages
  - Identifier les différents organes et sous-ensembles des équipements de production conduits et leur fonctionnement, en localisant les points critiques, afin de déterminer les réglages à effectuer
  - Réaliser les opérations de réglage des paramètres de l'équipement, en fonction des consignes et des bonnes pratiques, afin d'obtenir la production attendue
- Vérification des réglages
  - Mettre en œuvre les tests et essais nécessaires au lancement de la production après la réalisation de la ou des premières pièces afin de pouvoir analyser les écarts
  - Analyser les résultats des tests et essais, selon les procédures en vigueur afin d'identifier les réglages et les ajustements de paramètres à effectuer sur l'équipement
- Analyse et correction des dysfonctionnements
  - Analyser les causes dans le cas de problèmes connus ou classiques en fonction de normes et de consignes établies afin de détecter les dysfonctionnements et pannes sur les équipements et installations
  - Choisir et appliquer les mesures prédéfinies (dépannage, transmission des informations, arrêt de l'équipement, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence...) en mettant en sécurité, en consignant et en préparant la partie concernée par le dysfonctionnement afin d'effectuer des opérations correctives

- Proposer des actions d'amélioration continue, en fonction des contraintes, des bonnes pratiques environnementales et des différents indicateurs, afin d'optimiser les déchets, augmenter la productivité et diminuer les pertes

Piloter un équipement de fabrication - Préparation de la conduite

- Identifier les caractéristiques des matières et matériaux plastiques ainsi que différents composants (adjuvants, additifs et colorants), en prenant en compte le dossier de fabrication, afin de garantir leur utilisation conforme
- Identifier les étapes des procédés de fabrication ainsi que leurs équipements associés, paramètres et points critiques avant le démarrage pour assurer une bonne conduite
- Conduite de l'équipement de fabrication
  - Réaliser toutes opérations relatives au démarrage, arrêt ou redémarrage d'un équipement tout en respectant strictement les consignes sécuritaires , pour initier efficacement une production optimale
  - Mettre systématiquement en œuvre toute opération nécessaire pour vérifier le contrôle durant toute la durée du lot produit pour pouvoir analyser efficacement les résultats obtenus , ainsi que détecter toute dérive éventuelle avec leurs causes spécifiques (surtout dans le cadre d'éventuels problèmes connus)
  - Conduire le système productif même dans un mode dégradé selon systématiquement , aux consignes établies ou aux procédures mises à jour pour garantir une continuité même face à un léger dysfonctionnement
- Analyse qualité & conformité produits
  - Prélever systématiquement d'échantillons produits , suivant rigoureusement les instructions établies , tout en contrôlant certaines caractéristiques spécifiques pour identifier efficacement tout écart vis-à-vis zones acceptables
  - Analyser minutieusement toutes anomalies détectées ou dérives potentielles avec leurs causes respectives selon normes préétablies tout cela dans l'objectif principal : qualifier leur degré gravité pour identifier rapidement mesures correctives appropriées
  - Prendre toutes mesures adaptées selon nature anomalies identifiées pour garantir une conformité optimale durant toute phase productive

Prérequis

Aucun prérequis pour cette formation.

Modalités pédagogiques

Alternance de théorie participative et mise en situation au travers de démonstrations ou de travaux pratiques.

Individualisation du parcours :

Le "repérage" permet de positionner un candidat par rapport aux compétences à maîtriser pour valider un CQP. Elle prend la forme d'un entretien entre le candidat et un professionnel du métier. À la suite de cet entretien, un parcours de formation parfaitement adapté aux besoins du futur stagiaire est proposé.

Parcours de formation :

L'apprenant est formé sur les modules correspondant aux compétences qui lui reste à acquérir. Un tuteur accompagne et épaule l'apprenant durant sa formation.

Pour les formations réalisées sur site client :

Ce parcours de formation certifiant, ainsi que l'évaluation finale, impliquent l'utilisation d'équipement de levage (par exemple : palan fixe ou mobile, pont roulant, chariot élévateur, gerbeur, ...).

Selon l'Article R 4323-55 du Code du Travail: "La conduite des équipements de travail mobiles automoteurs et des équipements de travail servant au levage est réservée aux travailleurs qui ont reçu une formation adéquate".

L'employeur est l'unique responsable de la délivrance de l'autorisation de conduite selon les modalités définies à l'article 3 de l'arrêté du 2 décembre 1998.

Moyens et supports pédagogiques

- Documents supports de formation projetés
- Mise à disposition de documents supports à la suite de la formation

Modalités d'évaluation et de suivi

Cette formation prépare à la certification inscrite au RNCP N° 41782 :

- Les frais d'évaluation certificative vous seront facturés 800 € HT et ne sont pas inclus dans le prix de la formation
- Des frais de jury d'un montant de 400€ HT vous seront également facturés par l'organisme certificateur
- L'évaluation sera organisée sur ½ journée à l'issue de la formation

L'évaluation se déroule sous la forme d'une observation des activités du candidat en situation de travail et d'un entretien.

Admission

Pour les formations INTER, le délai d'accès à la formation est de 2 à 4 semaines selon les sessions programmées.

Pour les formations INTRA, le délai d'accès à la formation est de 15 jours minimum après validation du devis.

Accessibilité

Pour toute question ou demande d'information concernant l'accompagnement des personnes en situation de handicap, nous vous invitons à nous consulter. Notre référent handicap se tient à votre disposition pour étudier la faisabilité de votre projet en tenant compte des spécificités liées à chaque type de handicap.

Vous pouvez le contacter directement par email à l'adresse suivante : m.collet@ispa-polyvia.fr. Nous sommes engagés à garantir un environnement inclusif et adapté aux besoins de tous.